|  |
| --- |
| [中国PTT行业调查分析及发展趋势预测报告（2024-2030年）](https://www.20087.com/6/89/PTTDeFaZhanQuShi.html) |



#### [中国市场调研网](https://www.20087.com/)

[www.20087.com](https://www.20087.com/)

一、基本信息

|  |  |
| --- | --- |
| 名称： | [中国PTT行业调查分析及发展趋势预测报告（2024-2030年）](https://www.20087.com/6/89/PTTDeFaZhanQuShi.html) |
| 报告编号： | 2221896　　←电话咨询时，请说明该编号。 |
| 市场价： | 电子版：8500 元　　纸介＋电子版：8800 元 |
| 优惠价： | 电子版：7600 元　　纸介＋电子版：7900 元　　可提供增值税专用发票 |
| 咨询电话： | 400 612 8668、010-66181099、010-66182099、010-66183099 |
| Email： | Kf@20087.com |
| 在线阅读： | [<https://www.20087.com/6/89/PTTDeFaZhanQuShi.html>](https://www.20087.com/2/95/ZhiNengXiWanJiShiChangQianJingYuCe.html) |
| 温馨提示： | 订购英文、日文等版本报告，请拨打订购咨询电话或发邮件咨询。 |

二、内容简介

　　PTT（Polytrimethylene terephthalate）聚对苯二甲酸丙二醇酯是一种高性能聚合物，具有优异的弹性和染色性，常用于纤维和纺织品制造。与PET（聚对苯二甲酸乙二醇酯）相比，PTT在热稳定性和耐磨性方面表现出色，成为运动服、地毯和家具面料的优选材料。近年来，随着可持续发展理念的普及，PTT的生物基版本开发吸引了业界的广泛关注，旨在减少对化石燃料的依赖。
　　未来，PTT的发展将着重于提高其生物基含量和可循环性。研发将致力于开发更高效的生物基原料转化技术，以降低成本并提升产品性能。同时，PTT的回收和再利用技术将得到优化，以减少废弃物和环境污染，实现更绿色的生产消费循环。
　　[中国PTT行业调查分析及发展趋势预测报告（2024-2030年）](https://www.20087.com/6/89/PTTDeFaZhanQuShi.html)基于科学的市场调研和数据分析，全面剖析了PTT行业现状、市场需求及市场规模。PTT报告探讨了PTT产业链结构，细分市场的特点，并分析了PTT市场前景及发展趋势。通过科学预测，揭示了PTT行业未来的增长潜力。同时，PTT报告还对重点企业进行了研究，评估了各大品牌在市场竞争中的地位，以及行业集中度的变化。PTT报告以专业、科学、规范的研究方法，为投资者、企业决策者及银行信贷部门提供了权威的市场情报和决策参考。

第一章 PTT行业综述
　　第一节 PTT的结构
　　第二节 PTT的基本性能
　　　　一、PTT树脂的基本性能
　　　　二、PTT纤维的基本性能
　　第三节 PTT的性能优势
　　　　一、PTT成品性能优势
　　　　二、PTT的加工性能优势
　　　　三、PTT的染色性能优势

第二章 PTT纤维研究历史与市场前景分析
　　第一节 研究历史
　　第二节 PTT工艺技术研究进展
　　　　一、PTT聚合技术研究
　　　　二、纤维加工技术研究
　　第三节 PTT纤维的市场前景分析
　　　　一、PTT纤维的成本优势
　　　　二、PTT纤维的价格性能比分析
　　　　三、PTT纤维的应用前景

第三章 PTT市场现状分析与预测
　　第一节 2023年世界PTT市场分析
　　第二节 2023年我国PTT市场现状分析
　　　　一、我国PTT产量分析
　　　　二、我国PTT市场价格分析
　　第三节 2023年我国PTT市场预测

第四章 PTT纤维的加工技术与性能
　　第一节 PTT纤维的加工技术
　　　　一、聚合技术
　　　　二、干燥技术
　　　　三、纺-卷技术
　　　　四、变形技术
　　　　五、短纤维技术
　　第二节 性能优势
　　　　一、聚合物性能
　　　　二、PTT纤维性能

第五章 聚对苯二甲酸丙二醇酯（PTT）合成研究
　　第一节 实验部分
　　第二节 结果及讨论
　　第三节 结论

第六章 直接酯化法合成PTT的工艺探讨
　　第一节 实验
　　　　一、实验装置
　　　　二、原料
　　　　三、实验方法
　　第二节 结果及讨论
　　　　一、酯化反应催化剂
　　　　二、催化剂用量
　　　　三、n（PDO）/n（PTA）
　　　　四、升温速率对反应的影响
　　　　五、缩聚反应
　　第三节 结论

第七章 PTT的生产加工技术及其应用
　　第一节 PTT的生产加工技术
　　　　一、PTT长丝
　　　　二、PTT短纤维
　　第二节 PTT的应用
　　　　一、纤维和地毯丝领域
　　　　二、热塑性工程塑料
　　　　三、非织造布
　　　　四、其他

第八章 我国化纤工业的发展及预测
　　第一节 我国化纤工业发展现状
　　第二节 我国化纤工业目前存在的问题及对策
　　第二节 今后化纤工业发展趋势预测

第九章 PTT上游原料－1，3-丙二醇的合成、应用与市场前景
　　第一节 概述
　　第二节 生产方法
　　　　一、环氧乙烷法
　　　　二、丙烯醛法
　　第四节 微生物发酵工艺
　　第五节 发展展望

第十章 PBT上游市场－PTA全球产业分析概况
　　第一节 全球PTA供需关系
　　第二节 亚洲PTA供需分析
　　　　一、亚洲PTA生产及投资情况
　　　　二、亚洲PTA消费情况
　　　　三、中国台湾PTA发展情况
　　第三节 我国PTA市场供需现状分析
　　　　一、中国大陆PTA生产及投资情况
　　　　二、中国大陆PTA消费情况
　　第四节 PTA产业价格分析
　　　　一、PTA行情运行情况回顾
　　　　二、PTA后市分析

第十一章 PTT针织物的开发优势及前景
　　第一节 PTT纤维的性能介绍
　　　　一、优异的拉伸回弹性
　　　　二、PTT纤维的染色性能
　　　　三、PTT纤维与其他纤维的性能比较
　　第二节 PTT针织物的开发
　　　　一、PTT作为服用纤维的优势
　　　　二、PTT针织物的编织
　　第三节 PTT针织物的整理工艺
　　　　一、PTT针织物的染色工艺
　　　　二、PTT针织物的整理
　　第四节 PTT纤维在针织产品中的前景

第十二章 我国PTT产业投资机会与风险分析
　　第一节 我国聚酯纤维产业成熟度分析
　　　　一、聚酯纤维产业集中度分析
　　　　二、聚酯纤维产业市场容量分析
　　　　三、产业发展前景分析
　　第二节 [⋅中智⋅林⋅]聚酯纤维产业投资机会与投资风险分析
　　　　一、投资机会分析
　　　　二、投资风险分析

图表目录
　　表1.1几种合成纤维和弹性纤维的特性
　　表1.2几种树脂的基本物理特性
　　表1.3PTT与其它热塑性材料比较
　　表1.4PTT纤维与其它纤维的比较
　　表1.5PTT长丝性能比较
　　表2.1PTT、尼龙和PBT的原料及总成本
　　表4.1各种聚合物性能比较
　　表4.2FDY性能比较
　　表4.3DTY性能比较
　　表5.1聚合工艺参数及PTT预聚体物性数据
　　表5.2PTT增黏切片性能指标
　　表5.3批号1-PTT、S-PTT和PBT物理机械性能比较
　　表6.1不同酯化反应催化剂体系的缩聚实验结果
　　表6.2同一酯化反应催化剂不同用量时的缩聚反应实验结果
　　表8.1 2024-2030年化纤业逐季利润变化情况
　　表8.2 2024-2030年化纤各子行业开工率情况
　　表8.32017年化纤分行业经济效益对比表
　　表8.4 2024-2030年纺织、化纤行业固定资产投资情况
　　表8.5化纤工艺、设备发展概况
　　表8.6芳砜纶和国外同类先进产品性能比较
　　表8.7Modal纤维与常规粘胶纤维及棉纤维性能比较
　　表8.83种纤维性能比较
　　表10.1世界PTA（含DMT）产能情况
　　表10.2世界PTA主要生产商
　　表10.3 2024-2030年PTA全球负荷变化表
　　表10.4亚洲PTA产能分布情况
　　表10.5 2024-2030年除中国大陆外亚洲PTA新扩建项目一览表
　　表10.6 2024-2030年除中国外亚洲PTA新建项目一览表
　　表10.7亚洲PTA负荷运行情况表
　　表10.8中国台湾化纤原料PTA供应商
　　表10.9中国台湾化纤原料PTA供需统计
　　表10.102015年底中国大陆PTA主要生产企业及产能
　　表10.112017年中国大陆PTA产能投资情况
　　表10.122015年以后中国大陆PTA在建、拟建项目情况
　　表10.13中国大陆PTA生产消费情况及预计
　　表10.14 2024-2030年我国PTA平均报关均价情况
　　表10.15国内2023年PTA报价
　　表11.1PTT纤维与其他纤维的拉伸回复率比较
略……

了解《[中国PTT行业调查分析及发展趋势预测报告（2024-2030年）](https://www.20087.com/6/89/PTTDeFaZhanQuShi.html)》，报告编号：2221896，

请致电：400-612-8668、010-66181099、66182099、66183099，

Email邮箱：Kf@20087.com

详细介绍：<https://www.20087.com/6/89/PTTDeFaZhanQuShi.html>

了解更多，请访问上述链接，以下无内容！